



**COMUNE DI PAGANI  
PROVINCIA DI SALERNO**

**ADEMPIMENTI EX ART.1 COMMA 735 LEGGE 296/06**

**Compensi di Amministratori di Società pubbliche o partecipate**

La legge 296/06 (legge Finanziaria 2007) prevede all'art.1 comma 735 che:

"Gli Incarichi di amministratori delle società di cui ai commi da 725 a 734 conferiti da soci pubblici e i relativi compensi sono pubblicati nell'albo e nel sito informatico dei soci pubblici a cura del responsabile individuato da ciascun ente. La pubblicità è soggetta ad aggiornamento semestrale. La violazione dell'obbligo di pubblicazione è punita con la sanzione amministrativa pecuniaria fino a 10.000 euro, irrogata dal Prefetto nella cui circoscrizione ha sede la società. La stessa sanzione si applica agli amministratori societari che non comunicano ai soci pubblici il proprio incarico ed il relativo compenso entro trenta giorni dal conferimento ovvero, per le indennità di risultato di cui al comma 725, entro trenta giorni dal percepimento".

<b>MULTISERVICE S.R.L A S.U. SOCIETA' PARTECIPATA DAL COMUNE AL 100%</b>			
<b>ELENCO COMPONENTI CONSIGLIO D'AMMINISTRAZIONE</b>			
<b>COGNOME</b>	<b>NOME</b>	<b>CARICA</b>	<b>COMPENSO LORDO MENSILE</b>
PANDOLFI ELETTRICO	GIOVANNI	PRESIDENTE C.D.A	Euro 2.771,75
FERRANTE	GENNARO	CONSIGLIERE	Euro 1.385,87
GIORDANO	ANIELLO	CONSIGLIERE	Euro 1.385,87
<b>ELENCO COMPONENTI COLLEGIO SINDACALE</b>			
PISCOPO	ALFONSO	PRESIDENTE COLLEGIO SIND.	Euro 1.250,00
TORTORA	FLAVIANO	SINDACO EFFETTIVO	Euro 1.083,00
MENICHINI	VINCENZO	SINDACO EFFETTIVO	Euro 1.083,00
LUMINELLO	SALVATORE	SINDACO SUPPLENTE	Euro 0,00
FEZZA	CARMELA	SINDACO SUPPLENTE	Euro 0,00

**CONSORZIO ORTOFRUTTICOLO DELL'AGRO NOVERINO SARNESE S.R.L**  
**SOCIETA' PARTECIPATA DAL COMUNE AL 18,75 %**

**ELENCO COMPONENTI CONSIGLIO D'AMMINISTRAZIONE RAPPRESENTANTI II COMUNE DI PAGANI**

<b>COGNOME</b>	<b>NOME</b>	<b>CARICA</b>	<b>COMPENSO LORDO MENSILE</b>
BOTTONE	SALVATORE	AMMINISTRATORE DELEGATO	EURO 400,00
PEPE	GIUSEPPE	CONSIGLIERE	GETTONE DI PRESENZA
ZITO	GIUSEPPE	CONSIGLIERE	GETTONE DI PRESENZA
INGENITO	FRANCESCO	CONSIGLIERE	GETTONE DI PRESENZA

**N.B. Le Informazioni pubblicate sono tratte da comunicazioni ufficiali delle Società partecipate.**