



COMUNE di PAGANI  
Provincia di Salerno  
Programmazione e Sviluppo

ADEMPIMENTI RELATIVI ALLA TRASPARENZA SULLE SOCIETA' A PARTECIPAZIONE PUBBLICA  
**D.LGS 13 MARZO 2013, N.33 COSI' MODIFICATO DAL D.LGS N.97 DEL 2016**

Art. 22: "Obblighi di pubblicazione dei dati relativi agli enti pubblici vigilati, e agli enti di diritto privato in controllo pubblico, nonché alle partecipazioni in società di diritto privato".

**Aggiornamento al 30.06.2017**

**CONSORZIO ORTOFRUTTICOLO DELL'AGRO NOCERINO-SARNESE**  
**Sede: via Mangioni n.1 presso Ortomercato- 84016 Pagani (SA) Tel.0815152580**

Partita Iva / Codice Fiscale	02416480651
Ragione Sociale	Consorzio ortofrutticolo dell'Agro Nocerino-Sarnese s.r.l ( in liquidazione)
Misura della partecipazione	<u>25,00</u>
Anno di costituzione	23/07/1987
Dati Fine della Società	31/12/2017
Risultato di bilancio al 31.12.2011	<b><u>3.421,00</u></b>
Risultato di bilancio al 31.12.2012	<b><u>27.074,00</u></b>
Risultato di bilancio al 31.12.2013	<b><u>-9.681,00</u></b>
Risultato di bilancio anno 2014	<b><u>7.547,00</u></b>
Finalità della società	Gestione mercato ortofrutticolo Pagani-Nocera
Rappresentanti	BOTTONE SALVATORE
Trattamento economico	-----
Sito Internet	<a href="http://www:mercatoortofrutticolopagani.it">www:mercatoortofrutticolopagani.it</a>



COMUNE di PAGANI  
Provincia di Salerno  
Programmazione e Sviluppo

**AGENZIA LOCALE DI SVILUPPO**  
**DELLA VALLE DEL SARNO SPA - PATTO DELL'AGRO SPA**  
**Sede legale: via Libroia, 52 - 84014 Nocera Inferiore (Sa)**

Partita Iva / Codice Fiscale	03597460652
Ragione Sociale	Agenzia Locale di Sviluppo della Valle del Sarno-Patto dell'Agro S.p.a
Misura della partecipazione	<u>12,34</u>
Anno di costituzione	21/10/1999
Dati Fine della Società	31/12/2020
Onere complessivo gravante sul Bilancio 2016	-----
Risultato di bilancio al 31.12.2014	Perdita 528.595,00
Risultato di bilancio anno 2015	Perdita 340.961,00
Risultato di bilancio anno 2016	Perdita 9.467,00
Finalità della società	Interventi di trasformazione urbana secondo i principi ispiratori della vigente legislazione urbanistica
Rappresentanti	-----
Trattamento economico	-----
Sito Internet	<a href="http://www.pattoagro.it">www:pattoagro.it</a>
Dati relativi agli amministratori	L'amministratore unico- Felice Ianniello- ha tutti i poteri di ordinaria e straordinaria amministrazione previsti dallo statuto, conferiti con deliberazione assembleare del 19/12/2016
Trattamento economico	Nessuno



COMUNE di PAGANI  
Provincia di Salerno  
Programmazione e Sviluppo

**PATTO TERRITORIALE DELL'AGRO S.p.a**  
**Via Libroia, 52 Nocera Inferiore (SA)**

Partita Iva / Codice Fiscale	03470400650
Ragione Sociale	Patto Territoriale dell'Agro S.p.a
Misura della partecipazione	<u>21,44</u>
Anno di costituzione	28/07/1998
Dati Fine della Società	31/12/2015
Risultato di bilancio anno 2016	- 212.627,00
Risultato di bilancio anno 2015	- 415.811,00
Risultato di bilancio anno 2014	- 165.104,00
Finalità della società	La società assume l'obiettivo di favorire lo sviluppo socio-economico dell'agro Nocerino-Sarnese
Rappresentanti	-----
Trattamento economico	-----
Sito Internet	<a href="http://www:pattoagro.it">www:pattoagro.it</a>



COMUNE di PAGANI  
Provincia di Salerno  
Programmazione e Sviluppo

**CONSORZIO BACINO SA 1 ric. Comunicazione prot. n.35052**  
**Via Marconi n.55 (P.co Beethoven) 84013 Cava de' Tirreni (SA)**

Partita Iva / Codice Fiscale	03683940658/95068720655
Ragione Sociale	Consorzio per la gestione Integrata di Raccolta e Smaltimento rifiuti Solidi urbani – Bacino SA/1
Misura della partecipazione	8,68
Data inizio	02.03.1995 (Legge Regionale n.10 del 10.02.1993)
Dati Fine della Società	31/12/2016 salvo eventuale ulteriore proroga
Onere complessivo al 31.12.2016	€ 29.590.203,87 iva inclusa(importo al netto dei piani di rientro sottoscritti nell'anno 2016)
Risultato di bilancio anno 2014	Perdita € 721.863,00
Risultato di bilancio anno 2015	Utile € 2.368,18
Risultato di bilancio anno 2016	Perdita € 1.518.514,00
Finalità della società	Gestione Integrata Raccolta e Smaltimento dei Rifiuti Solidi Urbani
Rappresentanti	=====
Trattamento economico	=====
Sito Internet	www.sa1.it
Dati relativi agli amministratori	Commissario liquidatore Avv. Fabio Siani
Trattamento economico	€ 5.000,00 al mese oltre oneri e spese



COMUNE di PAGANI  
Provincia di Salerno  
Programmazione e Sviluppo

**AGRO SOLIDALE**  
**AZIENDA CONSORTILE PER I SERVIZI ALLA PERSONA**  
**VIA M. PITTONI 1 84016 PAGANI**

Partita Iva / Codice Fiscale	P.Iva 05548710655
Ragione Sociale	Azienda consortile agro solidale azienda territoriale per i servizi alla persona
Codice ATECO	
Misura della partecipazione	<u>40.38</u>
Anno di costituzione	31.12.2015
Dati Fine della Società	31.12.2045
Onere complessivo lordo Bilancio 2016	
Risultato di bilancio 31.12.2015	=====
Risultato di bilancio 31.12.2016	<b>-120,00</b>
Finalità della società	Servizi socio-assistenziali e socio- sanitari, servizi alla persona
Rappresentanti	=====
Trattamento economico	=====
Dati relativi agli amministratori	=====
Trattamento economico	=====
Sito Internet	agrosolidale@pec.it

**N.B. Le informazioni pubblicate sono tratte da comunicazioni ufficiali delle Società Partecipate.**

**Pagani lì 26.09.2017**

**Il Vice Responsabile Finanziario  
F.TO Dott.ssa Rosa Ferraioli**